

## Подбор модификации Уплотнительных паст «Паста 131-435К»

Параметры	Паста 131-435К				
	тип 0,  очиститель каналов	тип 1	тип 2	тип 3	тип 4, супер-герметизатор
	Рабочая температура, °С	-40...+ 80	- 60..+120	- 60...+100	- 60...+80
Пенетрация при 20 °С	250 — 350	100-250	130-250	150-250	150 — 210
Коллоидная стабильность, %,не более	10	5			3
Массовая доля воды, %, не более	0,3				

Сохранение пастами своих эксплуатационных свойств при высоких температурах и при длительном хранении характеризуется высокими показателями температуры каплепадения (до 200 °С). Опыт использования паст показал отсутствие коррозионного воздействия на материалы арматуры. Подача уплотнительной пасты в узлы уплотнения и смазки производится нагнетанием ее под высоким давлением с помощью ручных и автоматических устройств через предусмотренные для этих целей в арматуре каналы. В случае отсутствия таких каналов, уплотнительные узлы заполняются пастой при разборке — сборке арматуры.